

Техническое задание  
на поставку материала для ОП в городе Уфа

Адрес: 450105 г.Уфа, Максима Горького ул., дом №83, офис 308  
Заказчик: ООО "ТПС Нефтьнаф"

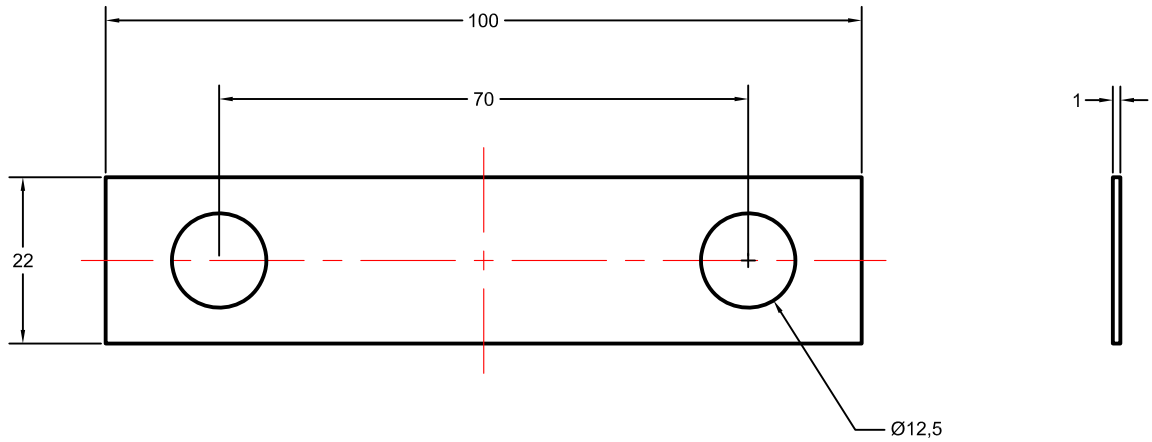
Особые требования к прокладкам и пластинам

Наименование	Назначение	Требования	Применение
Пластина створная 100x2x1 5S304	Выполняет функцию предотвращения отпирания элементов резьбового крепления патрубков нижнего сливного прибора под воздействием вибрации и нагрузок других типов.	Материал изготовления - сталь 5S304. Соответствие размерам чертежа №1. Коррозионная стойкость. Эксплуатационная надежность в диапазоне температур воздуха от минус 60 °С до плюс 50°С. Возможность повторного использования пластины при проведении технического обслуживания патрубков.	Фиксация резьбового соединения сливного прибора при сборке патрубков разборываемого шибберного механизма производится в следующем порядке: - патрубки сливного прибора с установленной прокладкой овальной 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются на посадочное место с нанесенным герметиком; - створная пластина 100x2x1 5S304 прижимается на стержни болтов М12x40; - крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки; - с помощью инструмента в искробезопасном исполнении угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. Для фиксации 14 болтов М12x40 одного патрубков сливного прибора используется 7- створных пластин 100x2x1 5S304.
Пластина створная 65x20x1 5S304	Выполняет функцию предотвращения отпирания элементов резьбового крепления залушки разборываемого шибберного механизма под воздействием вибрации и нагрузок других типов.	Материал изготовления - сталь 5S304. Соответствие размерам чертежа №2. Коррозионная стойкость. Эксплуатационная надежность в диапазоне температур воздуха от минус 60 °С до плюс 50°С. Возможность повторного использования пластины при проведении технического обслуживания патрубков.	Фиксация резьбового соединения залушки Д-70 сливного прибора при сборке разборываемого шибберного механизма производится в следующем порядке: - залушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты клапана нижнего сливного прибора с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются на посадочное место с нанесенным герметиком; - створная пластина 65x20x1 5S304 прижимается на стержни болтов М8x30; - крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки; - с помощью инструмента в искробезопасном исполнении угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. Для фиксации 4-х болтов М8x30 и залушки Д-70, одного патрубков сливного прибора, используются 2 створные пластины 65x20x1 5S304, в зависимости от конструктивных особенностей сливного прибора, 2 пластины 55x20x1 5S304.
Пластина створная 55x20x1 5S304	Выполняет функцию предотвращения отпирания элементов резьбового крепления залушки разборываемого шибберного механизма под воздействием вибрации и нагрузок других типов.	Материал изготовления - сталь 5S304. Соответствие размерам чертежа №3. Коррозионная стойкость. Эксплуатационная надежность в диапазоне температур воздуха от минус 60 °С до плюс 50°С. Возможность повторного использования пластины при проведении технического обслуживания патрубков.	Фиксация резьбового соединения залушки Д-70 сливного прибора при сборке разборываемого шибберного механизма производится в следующем порядке: - залушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются на посадочное место с нанесенным герметиком; - створная пластина 55x20x1 5S304 прижимается на стержни болтов М8x30; - крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки; - с помощью специального инструмента в искробезопасном исполнении, угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. Для фиксации 4-х болтов М8x30, залушки Д-70 одного патрубков сливного прибора используется 2- створные пластины 55x20x1 5S304 в зависимости от конструктивных особенностей клапана нижнего сливного прибора, 2- пластины 65x20x1 5S304.
Прокладка 235x25x2 ПМБ ГОСТ 481-80	Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации фланцевых соединений патрубков нижнего сливного прибора третьей степени защиты, в т.ч. с демонтированными промежуточными дисковыми затворами и установленной прокладкой.	Материал изготовления - паронит осебестовой маслобензостойкий ПМБ ГОСТ 481-80). Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтяные продукты. Температура рабочей среды от -40°С до +100°С с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°С. Соответствие размерам чертежа №4.	При обнаружении течи и/продукта через фланцевые соединения патрубков нижнего сливного прибора, поднимать замену прокладок дроссельного механизма третьей степени защиты, в т.ч. с демонтированными промежуточными дисковыми затворами и установленной прокладкой. Прокладка 235x25x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается с каждой стороны промежуточного затвора или проставки в соответствующую пазы. Промежуточный затвор или проставка устанавливается на посадочное место, на стержни болтов М16x120 под гайки М16 применяются створные шайбы. Производится крепление динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки гайки. С помощью специального инструмента в искробезопасном исполнении, одна латка створной шайбы загибается на грань болта/гайки, вторая - на боковую поверхность патрубков. Общее количество используемых прокладок 235x25x2 ПМБ ГОСТ 481-80 - 2 шт на один патрубок.
Прокладка овальная 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80	Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации фланцевых соединений патрубков нижнего сливного прибора при демонтаже шибберного механизма третьей степени защиты.	Материал изготовления - паронит осебестовой маслобензостойкий ПМБ ГОСТ 481-80). Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтяные продукты. Температура рабочей среды от -40°С до +100°С с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°С. Соответствие размерам образцов (чертеж №5).	При демонтаже шибберного механизма третьей степени защиты производится замена прокладок, обеспечивающая герметичность фланцевого соединения патрубков нижнего сливного прибора. Плоскость сопряжения фланцев зачищается от старой прокладки, муара, опилки и т.д. Патрубок сливного прибора с установленной прокладкой овальной 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место. Створная пластина 100x2x1 5S304 прижимается на стержни болтов М12x40. Крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки. С помощью инструмента в искробезопасном исполнении, угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. На патрубок для герметизации устанавливаются 2 овальные прокладки 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80.
Прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80	Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации залушки шибберного механизма третьей степени защиты при его разборывании.	Материал изготовления - паронит осебестовой маслобензостойкий ПМБ ГОСТ 481-80). Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтяные продукты. Температура рабочей среды от -40°С до +100°С с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°С. Соответствие размерам чертежа №6.	При демонтаже шибберного механизма третьей степени защиты устанавливается прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80, обеспечивающая герметичность залушки Д-70, устанавливаемой на место вала привода промежуточного затвора патрубков нижнего сливного прибора. Плоскость сопряжения зачищается от старой прокладки, муара, опилки и т.д. Залушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются на посадочное место с герметиком. Створная пластина 65x20x1 5S304 (или в зависимости от конструктивных особенностей сливного прибора, пластина 55x20x1 5S304) прижимается на стержни болтов М8x30. Крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки. С помощью инструмента в искробезопасном исполнении, угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. На патрубок используется одна прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80.

Разработал:  
Сменный мастер



Гребнев Д.А.



Выполняет функцию предотвращения отвинчивания элементов резьбового крепления патрубка нижнего сливного прибора под воздействием вибрации и нагрузок других типов.

Материал изготовления - сталь SS304.

Фиксация резьбового соединения сливного прибора при сборке патрубка разоборудованного шиберного механизма производится в следующем порядке:

- патрубок сливного прибора с установленной прокладкой овальной 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место с нанесенным герметиком;
- стопорная пластина 100x22x1 SS304 прижимается на стержни болтов M12x40;
- крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки;
- с помощью инструмента в искробезопасном исполнении углы, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшие грани болтов.

Для фиксации 14 болтов M12x40 одного патрубка сливного прибора используется 7- стопорных пластин 100x22x1 SS304.

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

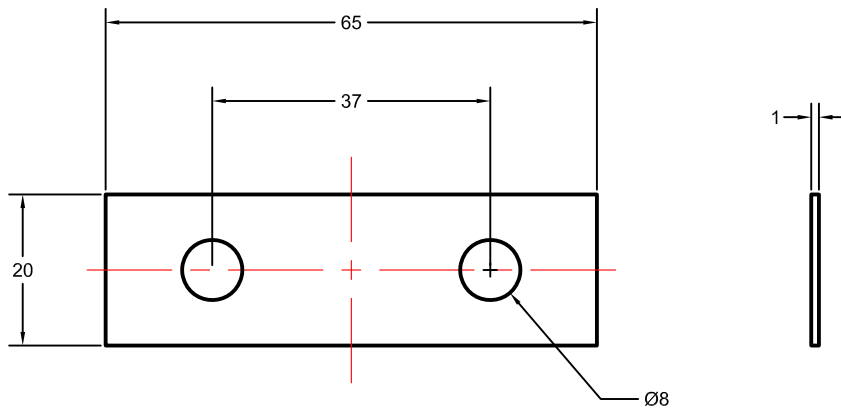
Побл. и дата

Инв. N подл.

Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа

ООО "ППС-Нефтяная"

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
						Пластина стопорная 100x22x1 SS304	Стадия	Лист	Листов
							Стадия	1	
						Чертеж №1			



Выполняет функцию предотвращения отвинчивания элементов резьбового крепления заглушки разоборудованного шиберного механизма под воздействием вибрации и нагрузок других типов.

Материал изготовления - сталь SS304.

Фиксация резьбового соединения заглушки Д-70 сливного прибора при сборке разоборудованного шиберного механизма производится в следующем порядке:

- заглушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты клапана нижнего сливного прибора с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место с нанесенным герметиком;
- стопорная пластина 65x20x1 SS304 прижимается на стержни болтов М8х30;
- крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки;
- с помощью инструмента в искробезопасном исполнении углы находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшие грани болтов.

Для фиксации 4-х болтов М8х30 и заглушки Д-70, одного патрубка сливного прибора, используются 2 стопорные пластины 65x20x1 SS304, в зависимости от конструктивных особенностей сливного прибора, 2 пластины 55x20x1 SS304.

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

Подл. и дата

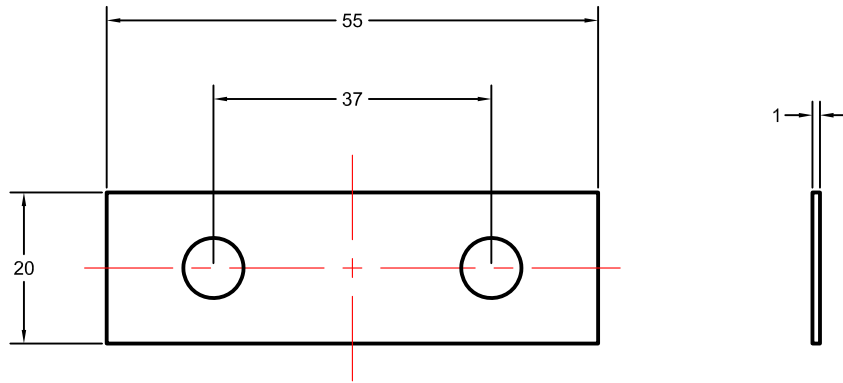
Инв. N подл.

Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа

ООО "ППС-Нефтяная"

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата

Пластина стопорная 65x20x1 SS304			Стадия	Лист	Листов
			Стадия	1	
Чертеж №2					



Выполняет функцию предотвращения отвинчивания элементов резьбового крепления заглушки разоборудованного шиберного механизма под воздействием вибрации и нагрузок других типов.

Материал изготовления - сталь SS304.

Фиксация резьбового соединения заглушки Д-70 сливного прибора при сборке разоборудованного шиберного механизма производится в следующем порядке:

- заглушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место с нанесенным герметиком;
- стопорная пластина 55x20x1 SS304 прижимается на стержни болтов М8x30;
- крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки;
- с помощью специального инструмента в искробезопасном исполнении, углы находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшие грани болтов.

Для фиксации 4-х болтов М8x30, заглушки Д-70 одного патрубка сливного прибора используется 2- стопорные пластины 55x20x1 SS304 в зависимости от конструктивных особенностей клапана нижнего сливного прибора, 2- пластины 65x20x1 SS304.

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

Подл. и дата

Инв. N подл.

Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа

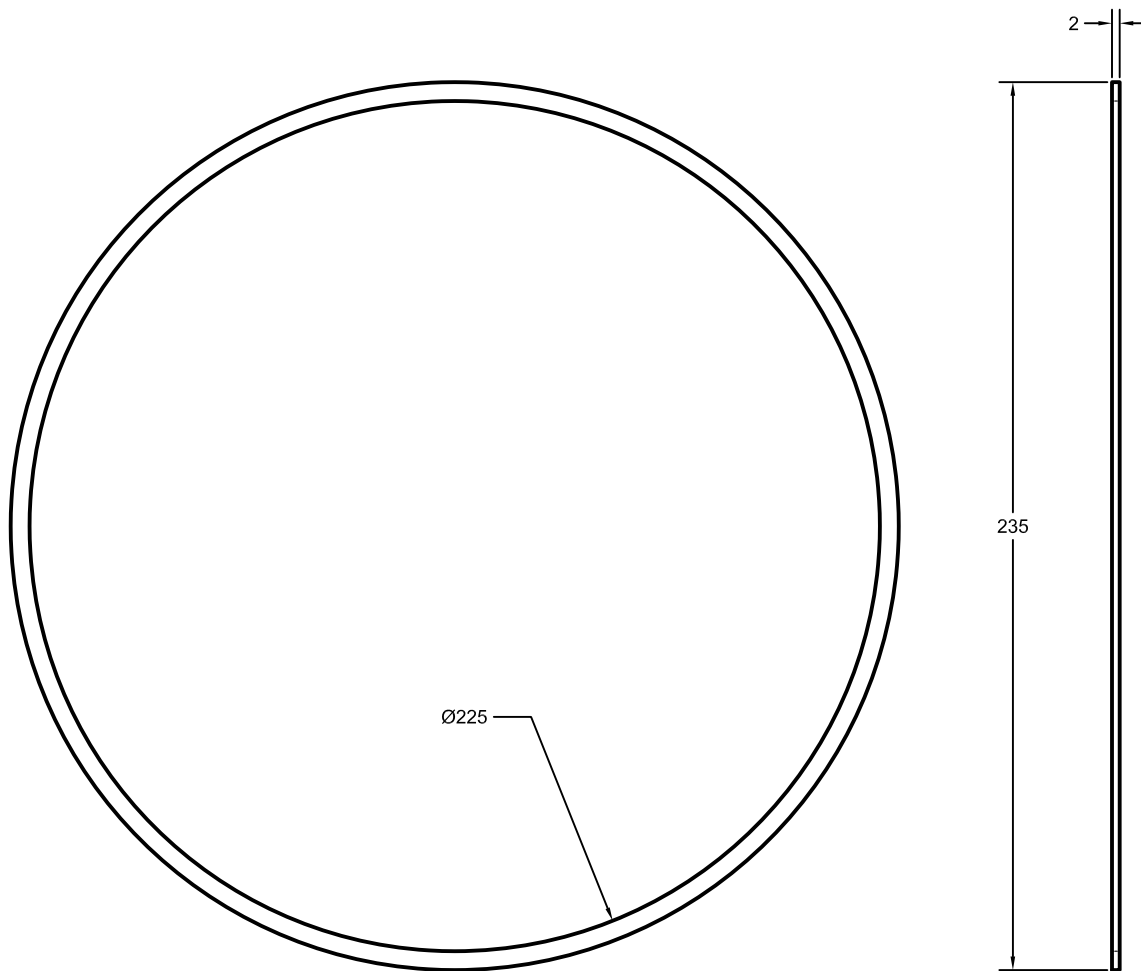
ООО "ППС-Нефтяная"

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата

Пластина стопорная  
55x20x1 SS304

Стадия	Лист	Листов
Стадия	1	

Чертеж №3



Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации фланцевых соединений патрубка нижнего сливного прибора дроссельного механизма третьей степени защиты, в т.ч. с демонтированным промежуточным дисковым затвором и установленной проставкой.

Материал изготовления - паронит асбестовый маслобензостойкий ПМБ (ГОСТ 481-80).

Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтепродукты.

Температура рабочей среды от -40°C до +100°C с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°C.

При обнаружении течи н/продукта через фланцевые соединения патрубка нижнего сливного прибора, подлежат замене прокладки дроссельного механизма третьей степени защиты, в т.ч. с демонтированным промежуточным дисковым затвором и установленной проставкой.

Прокладки 235x225x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются с каждой стороны промежуточного затвора или проставки в соответствующие пазы.

Промежуточный затвор или проставка устанавливается на посадочное место, на стержни болтов М16x120 под гайки М16 применяются стопорные шайбы.

Производится крепление динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки гайки.

С помощью специального инструмента в искробезопасном исполнении, одна лапка стопорной шайбы загибается на грань болта/гайки, вторая - на боковую поверхность патрубка.

Общее количество используемых прокладок 235x225x2 ПМБ ГОСТ 481-80 - 2 шт на один патрубок.

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

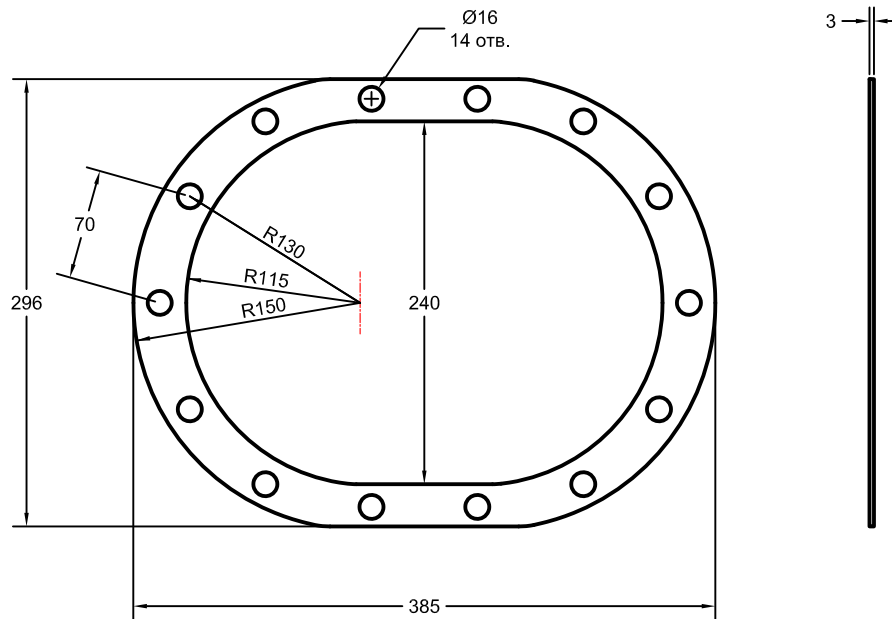
Побл. и дата

Инв. N подл.

Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа

ООО "ППС-Нефтяная"

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
ГИП.					2024	Прокладка 235x225x2 ПМБ ГОСТ 481-80	Стадия	Лист	Листов
Рук. группы					2024		Стадия	1	
Проверил					2024	Чертеж №4			
Выполнил					2024				



Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации фланцевого соединения патрубка нижнего сливного прибора при демонтаже шибера механизма третьей степени защиты.

Материал изготовления - паронит асбестовый маслобензостойкий ПМБ (ГОСТ 481-80).

Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтепродукты.

Температура рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+100^{\circ}\text{C}$  с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс  $+120^{\circ}\text{C}$ .

При демонтаже шибера механизма третьей степени защиты подлежит замене прокладка, обеспечивающая герметичность фланцевого соединения патрубка нижнего сливного прибора.

Плоскость сопряжения фланцев зачищается от старой прокладки, мусора, окалины и т.д.

Патрубок сливного прибора с установленной прокладкой овальной 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место.

Стопорная пластина 100x22x1 SS304 прижимается на стержни болтов M12x40.

Крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки.

С помощью инструмента в искробезопасном исполнении, углы находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшие грани болтов.

На патрубок для герметичности устанавливают 2 овальные прокладки 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80.

Размеры указаны справочно, разметку производить по образцу.

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

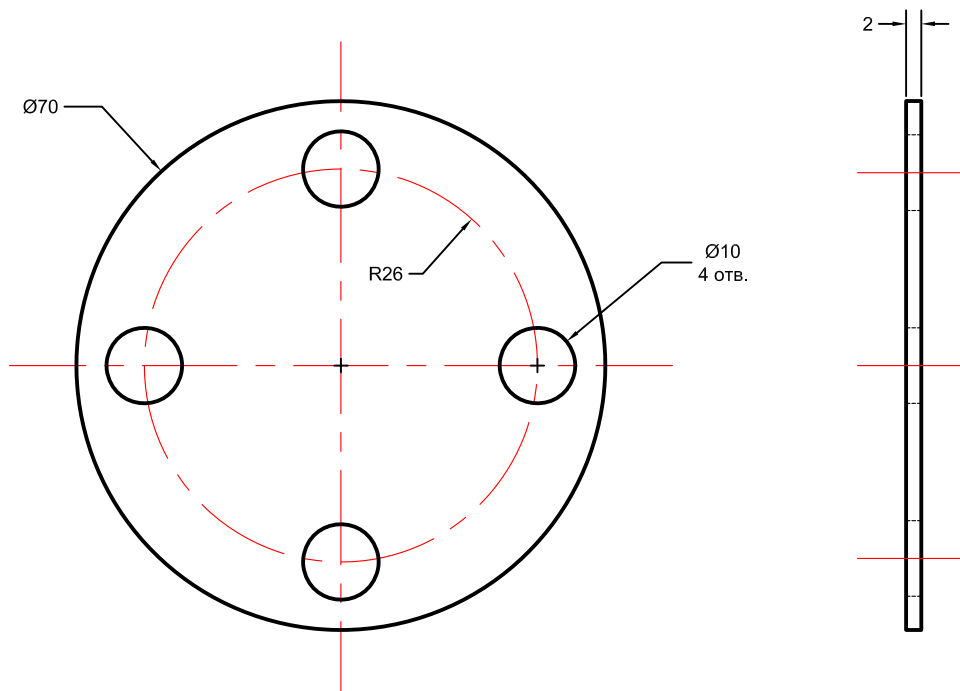
Побл. и дата

Инв. N подл.

Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа

ООО "ППС-Нефтяная"

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
					2024	Прокладка овальная 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80	Стадия	Лист	Листов
					2024		Стадия	1	
					2024	Чертеж №5			



Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации заглушки шибера механизма третьей степени защиты при его разоборудовании.

Материал изготовления - паронит асбестовый маслбензостойкий ПМБ (ГОСТ 481-80).

Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтепродукты.

Температура рабочей среды от -40°C до +100°C с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°C.

При демонтаже шибера механизма третьей степени защиты устанавливается прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80, обеспечивающая герметичность заглушки Д-70, устанавливаемой на место вала привода промежуточного запора патрубка нижнего сливного прибора.

Плоскость сопряжения зачищается от старой прокладки, мусора, окалины и т.д.

Заглушка Д-70 и пластина/фиксатор рукоятки третьей степени защиты с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место с герметиком.

Стопорная пластина 65x20x1 SS304 или в зависимости от конструктивных особенностей сливного прибора, пластина 55x20x1 SS304 прижимается на стержни болтов М8x30.

Крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки.

С помощью инструмента в искробезопасном исполнении, углы находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшие грани болтов.

На патрубок используется одна прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80.

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

Побл. и дата

Инв. N подл.

Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа

ООО "ППС-Нефтяная"

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
ГИП.					2024	Прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80	Стадия	Лист	Листов
Рук. группы					2024		Стадия	1	
Проверил					2024	Чертеж №6			
Выполнил					2024				