

Техническое задание
на поставку материала для ОП в городе Уфа

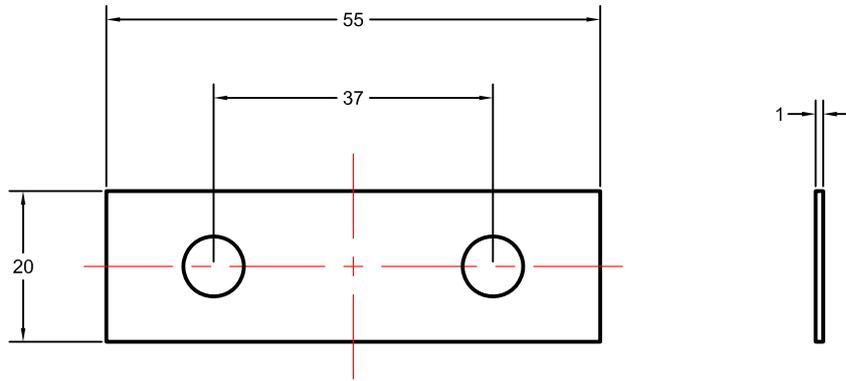
Адрес: 450105 г.Уфа, Максима Горького ул., дом №83, офис 308
Заказчик: ООО "ТПС Нефтьнаф"
Особые требования к прокладкам и пластинам

Наименование	Назначение	Требования	Применение
Пластина статорная 100x22x1 5S304	Выполняет функцию предотвращения откидывания элементов резьбового крепления патрубков нижнего сливного прибора под воздействием вибрации и нагрузок других типов.	Материал изготовления - сталь 5S304. Соответствие размерам чертежа №1. Коррозионная стойкость. Эксплуатационная надежность в диапазоне температур воздуха от минус 60 °С до плюс 50°С. Возможность повторного использования пластины при проведении технического обслуживания патрубков.	Фиксация резьбового соединения сливного прибора при сборке патрубков разборываемого шибберного механизма производится в следующем порядке: - патрубки сливного прибора с установленной прокладкой овальной 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются на посадочное место с нанесенным герметиком; - статорная пластина 100x22x1 5S304 прижимается на стержни болтов М12x40; - крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки; - с помощью инструмента в искробезопасном исполнении угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. Для фиксации 14 болтов М12x40 одного патрубка сливного прибора используется 7- статорных пластин 100x22x1 5S304.
Пластина статорная 65x20x1 5S304	Выполняет функцию предотвращения откидывания элементов резьбового крепления залушки разборываемого шибберного механизма под воздействием вибрации и нагрузок других типов.	Материал изготовления - сталь 5S304. Соответствие размерам чертежа №2. Коррозионная стойкость. Эксплуатационная надежность в диапазоне температур воздуха от минус 60 °С до плюс 50°С. Возможность повторного использования пластины при проведении технического обслуживания патрубков.	Фиксация резьбового соединения залушки Д-70 сливного прибора при сборке разборываемого шибберного механизма производится в следующем порядке: - залушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты клапана нижнего сливного прибора с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются на посадочное место с нанесенным герметиком; - статорная пластина 65x20x1 5S304 прижимается на стержни болтов М8x30; - крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки; - с помощью инструмента в искробезопасном исполнении угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. Для фиксации 4-х болтов М8x30 и залушки Д-70, одного патрубка сливного прибора, используются 2 статорные пластины 65x20x1 5S304, в зависимости от конструктивных особенностей сливного прибора, 2 пластины 55x20x1 5S304.
Пластина статорная 55x20x1 5S304	Выполняет функцию предотвращения откидывания элементов резьбового крепления залушки разборываемого шибберного механизма под воздействием вибрации и нагрузок других типов.	Материал изготовления - сталь 5S304. Соответствие размерам чертежа №3. Коррозионная стойкость. Эксплуатационная надежность в диапазоне температур воздуха от минус 60 °С до плюс 50°С. Возможность повторного использования пластины при проведении технического обслуживания патрубков.	Фиксация резьбового соединения залушки Д-70 сливного прибора при сборке разборываемого шибберного механизма производится в следующем порядке: - залушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются на посадочное место с нанесенным герметиком; - статорная пластина 55x20x1 5S304 прижимается на стержни болтов М8x30; - крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки; - с помощью специального инструмента в искробезопасном исполнении, угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. Для фиксации 4-х болтов М8x30, залушки Д-70 одного патрубка сливного прибора используется 2- статорные пластины 55x20x1 5S304 в зависимости от конструктивных особенностей клапана нижнего сливного прибора, 2- пластины 65x20x1 5S304.
Прокладка 235x25x2 ПМБ ГОСТ 481-80	Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации фланцевых соединений патрубков нижнего сливного прибора третьей степени защиты, в т.ч. с демонтированными промежуточными дисковыми затворами и установленной прокладкой.	Материал изготовления - паронит бесцветный маслобензостойкий ПМБ ГОСТ 481-80). Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтяные продукты. Температура рабочей среды от -40°С до +100°С с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°С. Соответствие размерам чертежа №4.	При обнаружении течи и/продукта через фланцевые соединения патрубков нижнего сливного прибора, поднимать замену прокладок дроссельного механизма третьей степени защиты, в т.ч. с демонтированными промежуточными дисковыми затворами и установленной прокладкой. Прокладка 235x25x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается с каждой стороны промежуточного затвора или проставки в соответствующую пазы. Промежуточный затвор или проставка устанавливается на посадочное место, на стержни болтов М16x120 под гайки М16 применяются статорные шайбы. Производится крепление динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки гайки. С помощью специального инструмента в искробезопасном исполнении, одна патка статорной шайбы загибается на грань болта/гайки, вторая - на боковую поверхность патрубка. Общее количество используемых прокладок 235x25x2 ПМБ ГОСТ 481-80 - 2 шт на один патрубок.
Прокладка овальная 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80	Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации фланцевых соединений патрубков нижнего сливного прибора при демонтаже шибберного механизма третьей степени защиты.	Материал изготовления - паронит бесцветный маслобензостойкий ПМБ ГОСТ 481-80). Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтяные продукты. Температура рабочей среды от -40°С до +100°С с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°С. Соответствие размерам образцов (чертеж №5).	При демонтаже шибберного механизма третьей степени защиты производится замена прокладок, обеспечивающая герметичность фланцевого соединения патрубков нижнего сливного прибора. Плоскость сопряжения фланцев зачищается от старой прокладки, муара, опилки и т.д. Патрубок сливного прибора с установленной прокладкой овальной 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место. Статорная пластина 100x22x1 5S304 прижимается на стержни болтов М12x40. Крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки. С помощью инструмента в искробезопасном исполнении, угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. На патрубок для герметизации устанавливаются 2 овальные прокладки 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80.
Прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80	Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации залушки шибберного механизма третьей степени защиты при его разборывании.	Материал изготовления - паронит бесцветный маслобензостойкий ПМБ ГОСТ 481-80). Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтяные продукты. Температура рабочей среды от -40°С до +100°С с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°С. Соответствие размерам чертежа №6.	При демонтаже шибберного механизма третьей степени защиты устанавливается прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80, обеспечивающая герметичность залушки Д-70, устанавливаемой на место вала привода промежуточного затвора патрубка нижнего сливного прибора. Плоскость сопряжения зачищается от старой прокладки, муара, опилки и т.д. Залушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются на посадочное место с герметиком. Статорная пластина 65x20x1 5S304 (или в зависимости от конструктивных особенностей сливного прибора, пластина 55x20x1 5S304) прижимается на стержни болтов М8x30. Крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки. С помощью инструмента в искробезопасном исполнении, угли, находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшей грани болта. На патрубок используется одна прокладка 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80.

Разработал:
Сменный мастер



Гребнев Д.А.



Выполняет функцию предотвращения отвинчивания элементов резьбового крепления заглушки разоборудованного шиберного механизма под воздействием вибрации и нагрузок других типов.

Материал изготовления - сталь SS304.

Фиксация резьбового соединения заглушки Д-70 сливного прибора при сборке разоборудованного шиберного механизма производится в следующем порядке:

- заглушка Д-70 и пластина-фиксатор рукоятки третьей степени защиты с установленной прокладкой 70x10x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место с нанесенным герметиком;
- стопорная пластина 55x20x1 SS304 прижимается на стержни болтов М8x30;
- крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки;
- с помощью специального инструмента в искробезопасном исполнении, углы находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшие грани болтов.

Для фиксации 4-х болтов М8x30, заглушки Д-70 одного патрубка сливного прибора используется 2- стопорные пластины 55x20x1 SS304 в зависимости от конструктивных особенностей клапана нижнего сливного прибора, 2- пластины 65x20x1 SS304.

Согласовано

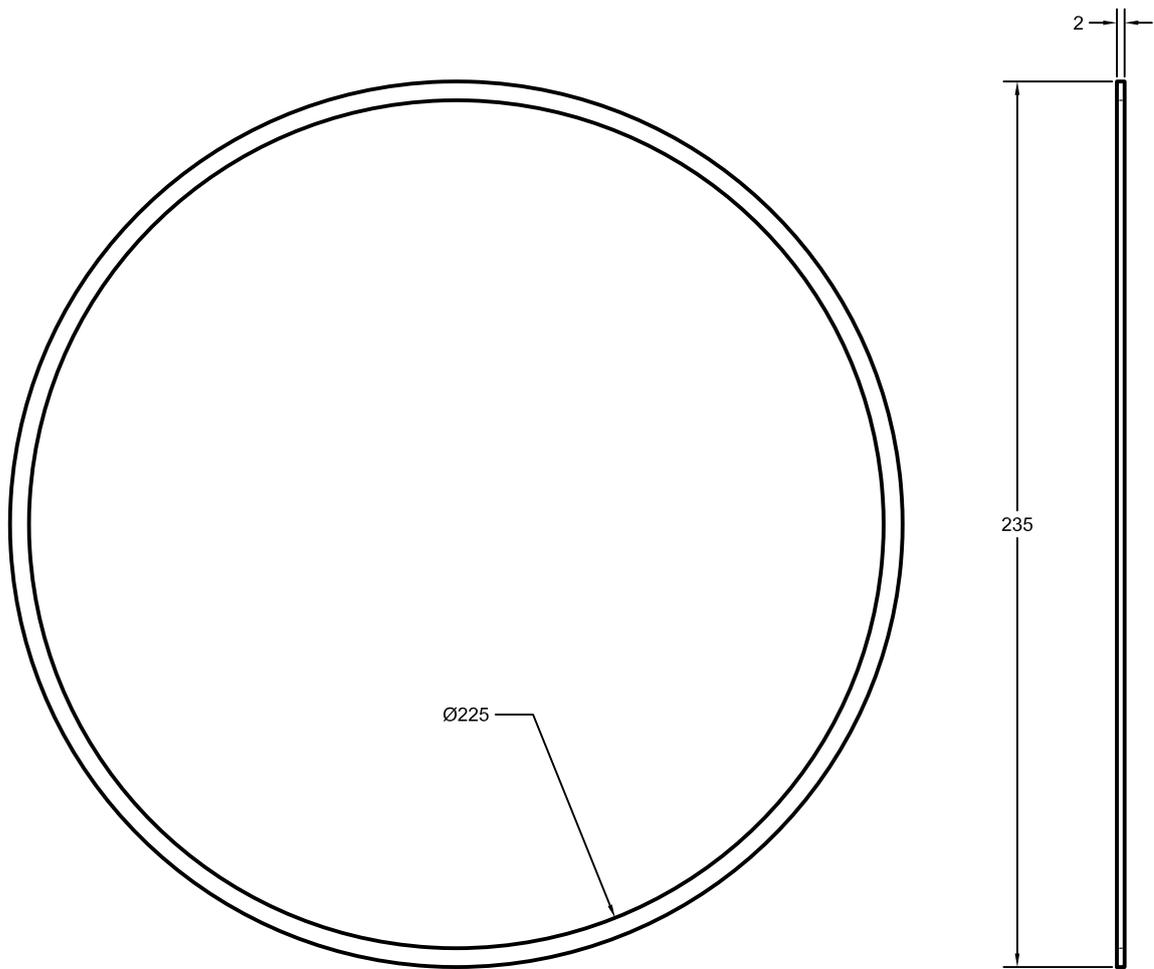
Гл. спец.

Взам. инв. N

Подл. и дата

Инв. N подл.

						Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа			
						ООО "ППС-Нефтяная"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
ГИП.					2024	Пластина стопорная 55x20x1 SS304	Стадия	Лист	Листов
Рук. группы					2024		Стадия	1	
Проверил					2024	Чертеж №3			
Выполнил					2024				



Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации фланцевых соединений патрубка нижнего сливного прибора дроссельного механизма третьей степени защиты, в т.ч. с демонтированным промежуточным дисковым затвором и установленной проставкой.

Материал изготовления - паронит асбестовый маслобензостойкий ПМБ (ГОСТ 481-80).

Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтепродукты.

Температура рабочей среды от -40°C до +100°C с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс +120°C.

При обнаружении течи н/продукта через фланцевые соединения патрубка нижнего сливного прибора, подлежат замене прокладки дроссельного механизма третьей степени защиты, в т.ч. с демонтированным промежуточным дисковым затвором и установленной проставкой.

Прокладки 235x225x2 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливаются с каждой стороны промежуточного затвора или проставки в соответствующие пазы.

Промежуточный затвор или проставка устанавливается на посадочное место, на стержни болтов М16x120 под гайки М16 применяются стопорные шайбы.

Производится крепление динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки гайки.

С помощью специального инструмента в искробезопасном исполнении, одна лапка стопорной шайбы загибается на грань болта/гайки, вторая - на боковую поверхность патрубка.

Общее количество используемых прокладок 235x225x2 ПМБ ГОСТ 481-80 - 2 шт на один патрубок.

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

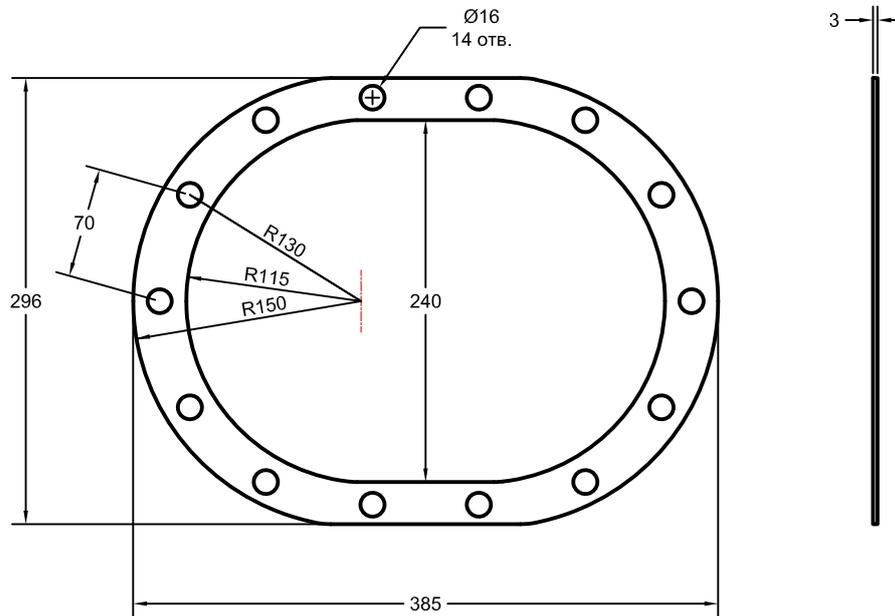
Побл. и дата

Инв. N подл.

Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа

ООО "ППС-Нефтяная"

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
ГИП.					2024	Прокладка 235x225x2 ПМБ ГОСТ 481-80	Стадия	Лист	Листов
Рук. группы					2024		Стадия	1	
Проверил					2024	Чертеж №4			
Выполнил					2024				



Применяется в качестве уплотнительного элемента для герметизации фланцевого соединения патрубка нижнего сливного прибора при демонтаже шибера механизма третьей степени защиты.

Материал изготовления - паронит асбестовый маслбензостойкий ПМБ (ГОСТ 481-80).

Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтепродукты.

Температура рабочей среды от -40°C до $+100^{\circ}\text{C}$ с возможностью кратковременного (не более 4-х часов) повышения температуры до плюс $+120^{\circ}\text{C}$.

При демонтаже шибера механизма третьей степени защиты подлежит замене прокладка, обеспечивающая герметичность фланцевого соединения патрубка нижнего сливного прибора.

Плоскость сопряжения фланцев зачищается от старой прокладки, мусора, окалины и т.д.

Патрубок сливного прибора с установленной прокладкой овальной 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80 устанавливается на посадочное место.

Стопорная пластина 100x22x1 SS304 прижимается на стержни болтов M12x40.

Крепление затягивается динамометрическим ключом до достижения расчетного момента затяжки.

С помощью инструмента в искробезопасном исполнении, углы находящиеся на противоположных сторонах пластины, загибаются на ближайшие грани болтов.

На патрубок для герметичности устанавливают 2 овальные прокладки 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80.

Размеры указаны справочно, разметку производить по образцу.

Согласовано

Гл. спец.

Взам. инв. N

Побл. и дата

Инв. N подл.

Техническое задание на поставку материала для ОП в городе Уфа

ООО "ППС-Нефтяная"

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
					2024	Прокладка овальная 385x240x3 ПМБ ГОСТ 481-80	Стадия	Лист	Листов
					2024		Стадия	1	
					2024	Чертеж №5			

